# **ELGIN**

MANUAL DE SERVIÇOS

Ε

CATÁLOGO DE PEÇAS

**ELGIN TRENDY** 

JX-3013



# CONTEÚDO

GUIA PARA SOLUÇÃO DE DEFEITOS	1-3
DESMONTAGEM DA TAMPA FRONTAL	
DESMONTAGEM DA COBERTURA FRONTAL	
DESMONTAGEM DA COBERTURA TRASEIRA	6
TENSÃO SUPERIOR	
TENSÃO DA CAIXA DA BOBINA	8
ALTURA DA BARRA DO CALCADOR	_
MOVIMENTO LATERAL DA AGULHA	
POSIÇÃO DA BARRA DA AGULHA	
DISTÂNCIA DA AGULHA COM A LANÇADEIRA	12
DISTÂNCIA DA AGULHA COM A LANÇADEIRA	
ALTURA DOS DENTES	1/
ALTURA DA BARRA DA AGULHA	
AJUSTE DO TEMPO DA LANÇADEIRA	
AJUSTE DA DIVISÃO DO CAŚEADO	
AJUSTE DO ARREMATE DO CASEADO	18
AJUSTE DOS PONTOS ELÁSTICO	19
ALTURA DO APALPADOR DO CAME PADRÃO	20
AJUSTE DA CORREIA DO MOTOR	21
LIGAÇÃO	
-	

# GUIA PARA SOLUÇÃO DE DEFEITOS

PROBLEMAS	CAUSA	SOLUÇÃO
	Agulha inserida incorretamente	Insira a agulha corretamente
	Agulha danificada	Troque a agulha
	Agulha ou linha anadequadas para o tipo de tecido que esta sendo costurado	Use agulha correta
	Costura em tecido elástico	Use agulha nº11 ponta azul
Falha pontos	Distância da agulha com a lançadeira	Corrigir a distância
	Altura anadequada da barra da agulha	Corrigir altura da barra da agulha
	Lançadeira fora de fase	Corrigir o tempo da lançadeira
	Folga excessiva entre as engrenagens coroa e pinhão	Corrigir o excesso de folga
	Altura dos dentes	Corrigir a altura dos dentes
Não transporta tecido	Dentes desgastados	Trocar os dentes
	Parafuso de fixação do pé do garfo solto	Fixar parafuso de fixação do pé do garfo

# GUIA PARA SOLUÇÃO DE DEFEITOS

PROBLEMAS	CAUSA	SOLUÇÃO
	Alta velocidade no inicio da costura	Inicie a costura em média velocidade
	Passagem de linha incorreto	Passe a linha corretamente
Quebrando	Agulha torta ou despontada	Troque a agulha
a linha superior	Tensão da linha superior esta muito alta	Ajuste a tensão da linha corretamente
superior	Agulha não apropriada para o tipo de tecido	Use agulha linha adequada para o tipo de tecido
	Agulha com o furo danificado	Troque a agulha
	Furo da chapa da agulha com rebarba	Reparar a rebarba ou troque a chapa
Quebrando a linha da bobina	Linha da bobina passada incorretamente Linha de baixa qualidade Fiapos de linha emperrando a bobina Tensão da linha muito alta	Passe a linha corretamente Use linha de boa qualidade Retire os fiapos de linha Ajuste a tensão da linha

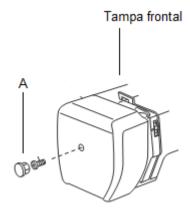
# GUIA PARA SOLUÇÃO DE DEFEITOS

PROBLEMAS	CAUSA	SOLUÇÃO
	Excesso de folga no eixo inferior	Ajuste a folga corretamente
	Excesso de folga entre coroa e pinhão	Ajuste a folga corretamente
Barulho	Excesso de folga na correia do motor	Ajuste a correia corretamente
	Excesso de folga no eixo superior	Ajuste a folga corretamente
	Falta lubrificação	Lubrificar corretamente
Pontos deformado	Sicronismo do zig zag incorreto  Folga incorreta do came do seguidor  Tensão da linha superior muito alta  Avanço anadequado	Ajuste o movimento lateral da agulha  Ajuste a folga corretamente  Ajuste a folga corretamente  Ajuste os pontos elástico

### **DESMONTAGEM DA TAMPA FRONTAL**

### Para remover:

1- Remova o parafuso A em seguida remova a tampa.

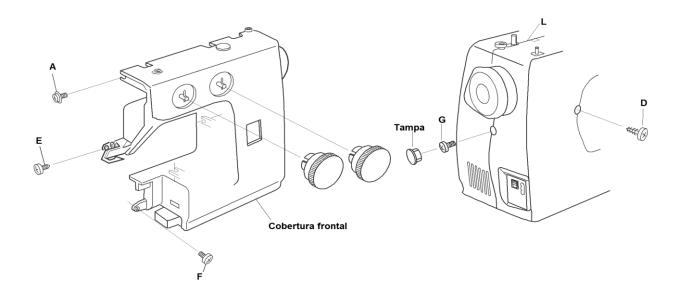


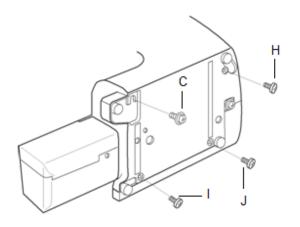
### **DESMONTAGEM DA COBERTURA FRONTAL**

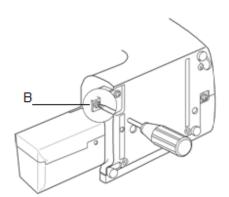
### Para remover:

1- Solte os parafusos de fixação A,B e C,em seguida retire a cobertura frontal removendo os parafusos de fixação D,E,F,G,H,I e J.

Nota: Solte o guia L da tampa traseira quando remover a tampa frontal





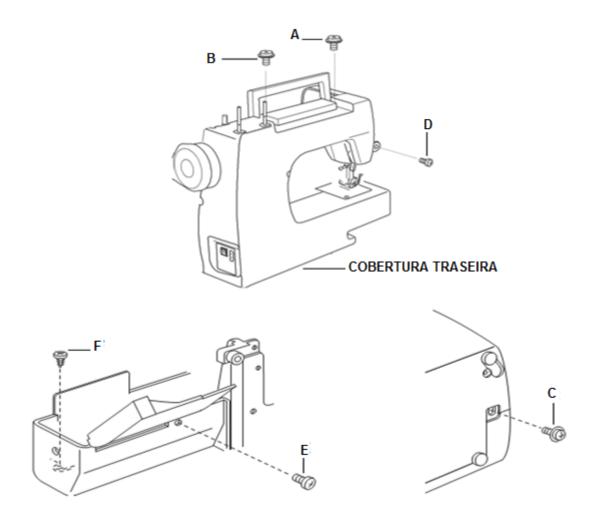


### DESMONTAGEM DA COBERTURA TRASEIRA

### Para remover:

- 1- Soltar os parafusos de ajuste A e C, remova os parafusos de ajuste D,E e F.
- 2- Puxe os pinos do carretel.

Remova primeiro a parte da tomada da máquina. Levante a alavanca do calcador e retire a cobertura traseira.



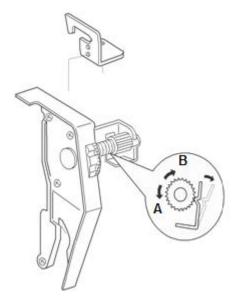
### **TENSÃO SUPERIOR**

A tensão superior deve estar entre 65 e 95g quando se puxa a linha para cima na direção da seta. Use um fio de poliéster 50.

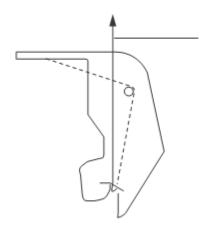
Ajustar caso não esteja dentro do limite indicado.

- 1- Definir a tensão em 3.
- 2- Retire a tampa frontal.
- 3- Abaixe o calcador.

Tensão da linha muito solta,gire o parafuso de ajuste na direção A. Tensão da linha muito apertada,gire o parafuso de ajuste na direção B.



Puxe a linha na direção da seta



Fio de poliéster 50

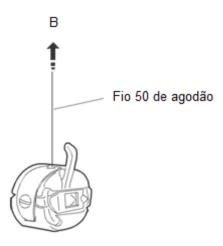
### TENSÃO DA CAIXA DA BOBINA

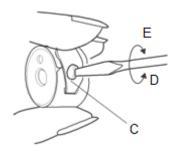
### Verificação:

Coloque a bobina na caixa de bobina e passe o fio através da mola de tensão. Quando o fio é puxado em direção B deverá ter entre 45 e 55g de tensão.

### Ajuste:

Fio da bobina muito apertado gire o parafuso de ajuste C em direção D. Fio da bobina muito solto gire o parafuso de ajuste C em direção E .





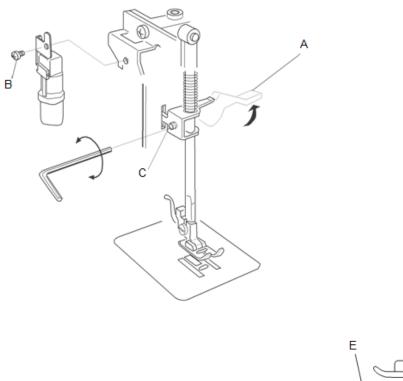
### ALTURA DA BARRA DO CALCADOR

### Verificação:

- 1- Levante a alavanca do calcador A.
- 2- A distância entre o calcador D e a chapa da agulha E deve ser de 6mm.

- 1- Remova a tampa frontal.
- 2- Levante a alavanca da barra do calcador e solte o parafuso C do guia da barra do calcador.
- 3- Ajuste a distância entre o calcador D e a chapa da agulha D a 6mm.
- 4- Aperte o parafuso de ajuste C de forma segura.
  5- Aperte o parafuso de ajuste B para fixar o suporte da lâmpada.
- 6- Monte a tampa frontal

Apertando o parafuso C certifique-se de que ambos os lados do calcador estão paralelos com os dentes de alimentação F em relação a chapa da agulha.

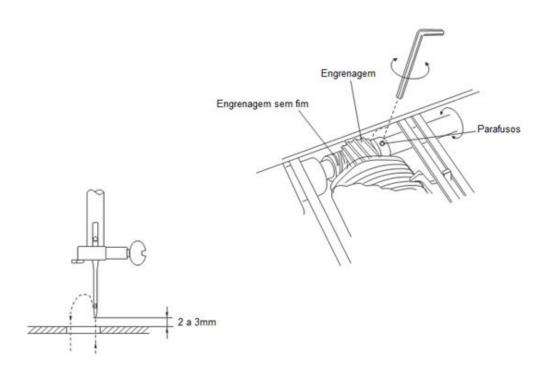


### MOVIMENTO LATERAL DA AGULHA

### Verificação:

Zig Zag largura máxima não deve haver movimento lateral na agulha dentro do tecido.

- 1- Selecione o zig zag na largura máxima.
- 2- Remova a cobertura frontal.
- 3- Afrouxe os dois parafusos de fixação da engrenagem sem fim.
- 4- Segure a engrenagem sem fim com a chave allen e gire o volante levemente ajustando o movimento lateral da agulha em 2 a 3mm acima da chapa da agulha.
- 5- Aperte os parafusos de fixação.

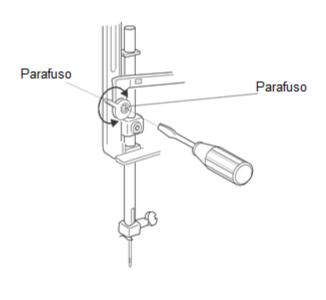


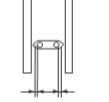
# POSIÇÃO DA BARRA DA AGULHA

### Verificação:

1- Observe a distância da agulha nas extremidades esquerda e direita no rasgo da chapa da agulha,equalizando a distância se necessário.

- 1- Remova a cobertura frontal.
- 2- Selecione zig zag largura máxima.
- 3- Solte o parafuso de fixação.
- 4- Gire o pino excêntrico para equalizar a distância da agulha entre as extremidades esquerda e direita na chapa da agulha.
- 5- Aperte o parafuso de fixação.
- 6- Monte a cobertura frontal.





Equalizar ambos os lados

# DISTÂNCIA DA AGULHA COM A LANÇADEIRA

### Verificação:

A distância entre a agulha e a lançadeira deve ser de 0,05 a 0,10mm.

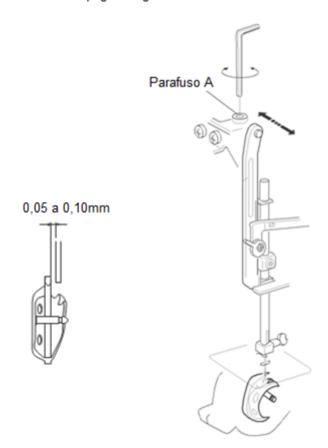
### Ajuste:

- 1- Remova a tampa frontal.
- 2- Selecione o ponto zig zag largura máxima.
- 3- Gire o volante até que a agulha esteja no lado esquerdo da chapa da agulha.
- 3- Afrouxe o parafuso A e desloque a barra da agulha ajustando a distância correta.
- 5- Aperte o parafuso A.
- 6- A distância entre a agulha e a lançadeira deve ser de aproximadamente 0,05 a 0,10mm.

### Nota:

Caso não seja possível ajustar essa folga 0,05 a 0,10mm.

Usar método nº 2 página seguinte.



# DISTÂNCIA DA AGULHA COM A LANÇADEIRA

Método de ajuste nº2.

### Verificação:

Utilize este método de ajuste nº2 caso não seja possível ajustar a distância pelo método nº1.

### Aiuste:

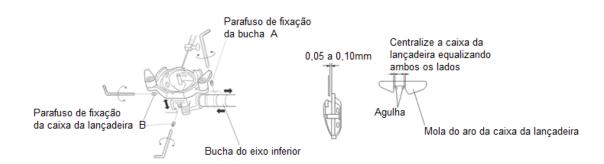
- 1- Ziz zag largura máxima.
- 2- Barra da agulha no ponto morto inferior e do lado esquerdo da chapa da agulha.
- Remova a caixa da bobina e o aro da caixa da lançadeira.
- 4- Solte o parafuso de fixação A da bucha do eixo inferior movendo-o 0,5mm para a direita gerando uma folga entre as engrenagens, aperte o parafuso A temporariamente.
- 5- Solte os dois parafusos de fixação da caixa B.
- 6- Ajuste a distância entre a agulha e o bico da lançadeira movimentando o conjunto da caixa da lançadeira axialmente para frente ou para trás ajustando a folga em 0,05 a 0,10mm.

Obs: Centralize o conjunto da caixa da lançadeira para que a agulha não fique toque nas extremidades do aro da caixa da lançadeira -

- 7- Aperte firmemente os parafusos de fixação B.
- 8- Solte o parafuso de fixação da bucha Á e retorne a bucha do eixo inferior que foi afastada temporariamente.
- 9- Aperte o parafuso A firmemente.

Obs: Gire o volante e verifique se a engrenagem do eixo inferior ficou muito apertada em relação a engrenagem da caixa da lançadeira.

Para corrigir refaça novamente os ítens 8 e 9.



### **ALTURA DOS DENTES**

### Verificação:

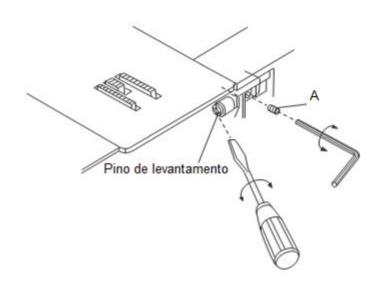
Abaixe o calcador e gire o volante deixando os dentes em sua posição mais alta. Nesta posição os dentes deve ter 0,75 a 0,90mm.

### Ajuste:

- 1- Abra a tampa de acesso a caixa da bobina.
- 2- Gire o volante deixando os dentes em sua posição mais alta.
- 3- Solte o parafuso de fixação A e gire o pino de levantamento para ajustar a altura dos dentes em 0,75 a 0,90
- Aperte o parafuso de fixação A.

### Chapa da agulha





### ALTURA DA BARRA DA AGULHA

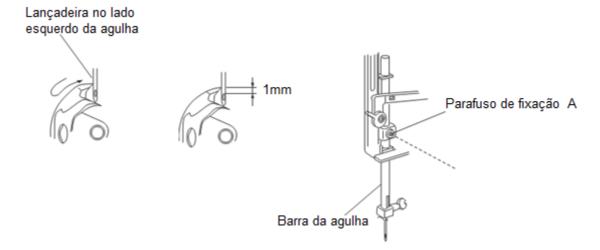
### Verificação:

Retire a caixa da bobina e o aro da caixa da lançadeira.

Selecione o zig zag largura máxima.

Gire o volante até que a agulha esteja completamente na posição inferior e no lado direito da chapa da agulha. Assim que a agulha iniciar a subida o furo da agulha deve estar a 1mm abaixo do bico da lançadeira.

- 1- Zig zag largura máxima.
- 2- Agulha no lado direito da chapa da agulha.
- 3- Solte o parafuso A.
- 4- Mova a barra da agulha até que o furo da agulha fique a 1mm abaixo do bico da lançadeira.
- 5- Aperte firmemente o parafuso A.



### AJUSTE DO TEMPO DA LANÇADEIRA

### Verificação:

Retire a caixa da bobina e o aro da caixa da lançadeira.

Selecione o ponto zig zag largura máxima.

Gire o volante até que a agulha fique na posição inferior do lado esquerdo da chapa da agulha.

O furo da agulha deve ficar a 3mm abaixo do bico da lançadeira.

3 mm

### Ajustes:

- 1- Solte os parafusos A.
- 2- Gire o eixo inferior e faça com que o furo da agulha fique a 3mm abaixo do bico da lançadeira no lado esquerdo da chapa da agulha.
- 3- Aperte firmemente os parafusos A.

Alavanca do eixo inferior

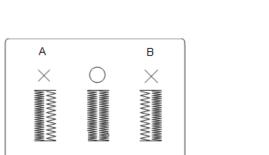
# AJUSTE DA DIVISÃO DO CASEADO

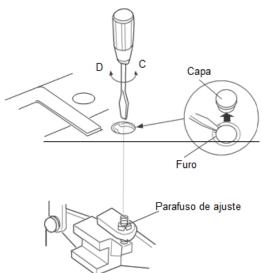
Verificação:
Botão seletor de pontos em nº 1 do caseado para fazer a primeira parede lado esquerdo e nº 2 do caseado para fazer a segunda parede lado direito.
Botão do comprimento do ponto em 0,5 a 1.

Ser 10 a 10 a ser

Ambos os lados das paredes devem ter a mesma densidade.

- Ajustes: 1- Remova a tampa.
- 2- Gire o parafuso de ajuste no sentido C caso a primeira parede lado esquerdo esteja mais densa conforme figura A.
- 3- Gire o parafuso de ajuste no sentido D caso a segunda parede esteja mais densa conforme figura B.



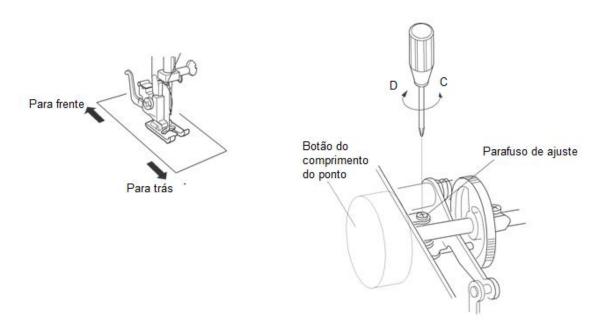


### AJUSTE DO ARREMATE DO CASEADO

### Verificação:

Botão seletor de pontos em 4-2. Botão do comprimento do ponto em 4. O tecido não deve ser transportado.

- 1- Botão seletor de pontos em 4-2.
- 2- Botão do comprimento do ponto em 4.
- 3- Remova a cobertura frontal.
- 4- Coloque um pedaço de papel sob o calcador e gire o volante.
- 5- Caso o papel seja transportado para frente, gire o parafuso de ajuste no sentido C.
- 6- Caso o papel seja transportado para trás, gire o parafuso de ajuste no sentido D.
- 7- Monte a cobertura frontal.

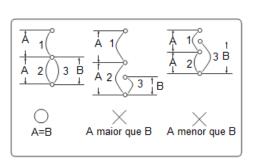


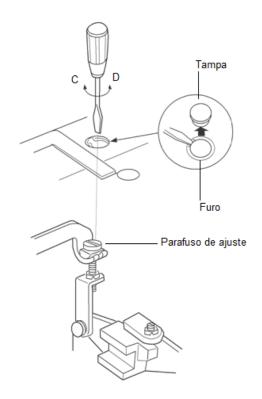
### AJUSTE DOS PONTOS ELÁSTICO

### Verificação:

Selecione o botão do comprimento do ponto em SS o padrão de costura deve ser uniforme.

- 1- Remova a tampa.
- 2- Selecione o botão seletor de pontos em e o botão do comprimento de ponto em SS.
- 3- Gire o parafuso de ajuste na direção C quando A for maior que B e no sentido D quando A for menor que B.



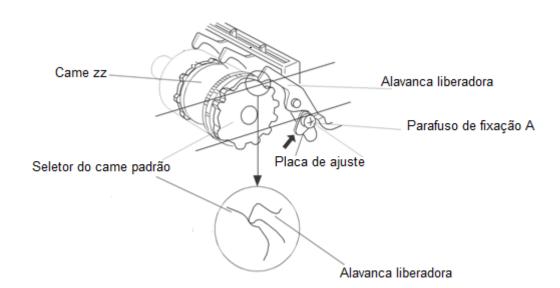


### ALTURA DO APALPADOR DO CAME PADRÃO

### Verificação:

O botão seletor de pontos devem girar suavemente.

- 1- Remova a cobertura frontal.
- 2- Selecione costura reta com a agulha no centro.
- 3- Gire o volante até que a alavanca liberadora esteja alojada na parte inferior do came conforme mostra a figura.
- 4- Solte o parafuso e mova a placa de ajuste na direção da seta até encostar no fundo do seletor do came padrão.
- 5- Aperte o parafuso de fixação A.

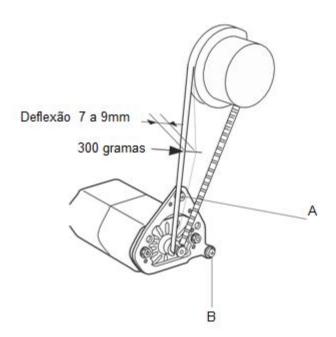


### AJUSTE DA CORREIA DO MOTOR

### Verificação:

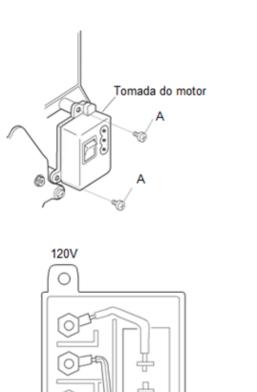
A correia deve ter uma deflexão acima de 7 a 9mm.

- 1- Remova a cobertura frontal.
- 2- Solte os parafusos de fixação A e B.
- 3- Mover o motor para cima ou para baixo para ajustar a deflexão de 7 a 9mm.
- 4- Apertar os parafusos A e B.

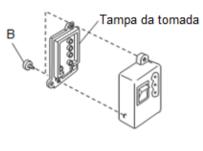


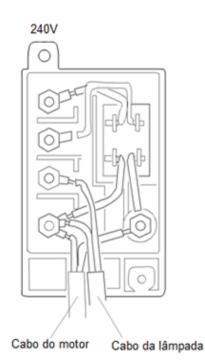
# LIGAÇÃO:

- 1- Remova a cobertura traseira.
- 2- Retire os parafusos A e B e a tomada.



Cabo da lâmpada





Cabo do motor

# **ELGIN**

# CATÁLOGO DE PEÇAS



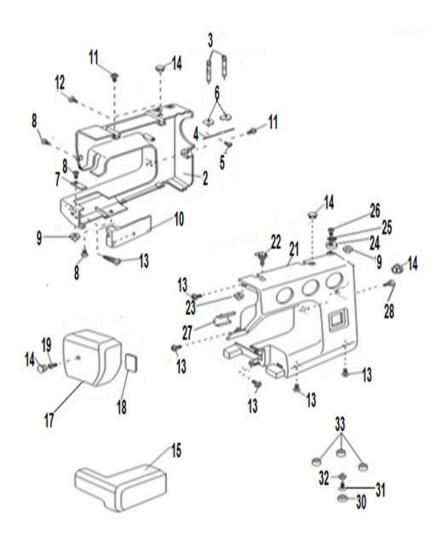
AGOSTO 2013

### ÍNDICE

- 1- Componentes da tampa frontal, painel traseiro e dianteiro
- 2- Componentes do dispositivo de tensão
- 3- Componentes do braço oscilante, lâmpada e barra da agulha
- 4- Componentes do eixo superior e volante
- 5- Componentes do automático e enrolador
- 6- Componentes da caixa da lançadeira e eixo inferior
- 7- Componentes do garfo, rebaixador dos dentes e transporte
- 8- Componentes do motor
- 9- Acessórios e embalagem

# COMPONENTES DA TAMPA FRONTAL, PAINEL TRASEIRO E DIANTEIRO

# 1- VISTA EXPLODIDA

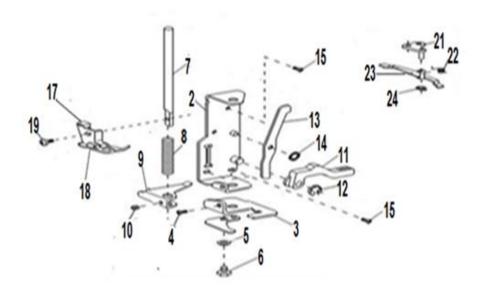


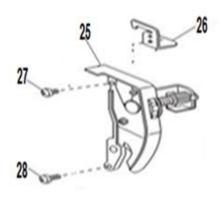
# 1- TABELA DE PEÇAS

REF.	DENOMINAÇÃO	CÓDIGO	REVISÃO
2	PAINEL TRASEIRO	97410	
3	PORTA CARRETEL	97411	
4	MOLA TRAVA PORTA CARRETEL	97412	
5	PARAFUSO	97413	
6	FELTRO	97414	
7	MOLA DA TAMPA DE ACESSO	97415	
8	PARAFUSO	97416	
9	PORCA	97417	
10	TAMPA DE ACESSO A CAIXA DA BOBINA	97418	
11	PARAFUSO	97419	
12	PARAFUSO	97420	
13	PARAFUSO	97421	
14	TAMPA	97422	
15	MESA DE EXTENSÃO	97423	
17	TAMPA FRONTAL	97424	
18	REFLETOR	97425	
19	PARAFUSO	97426	
21	PAINEL FRONTAL	97427	
22	GUIA FIO DO ENCHEDOR	97428	
23	PORCA	97429	
24	LIMITADOR DA BOBINA	97430	
25	ARRUELA	97431	
26	PARAFUSO	97432	
27	GUIA FIO DA COBERTURA FRONTAL	97433	
28	PARAFUSO	97434	
30	PÉ DE AJUSTE	97435	
31	PARAFUSO	97436	
32	PORCA	97437	
33	PÉ DE BORRACHA	97438	

# COMPONENTES DO DISPONÍVEL DE TENSÃO

### 2- VISTA EXPLODIDA



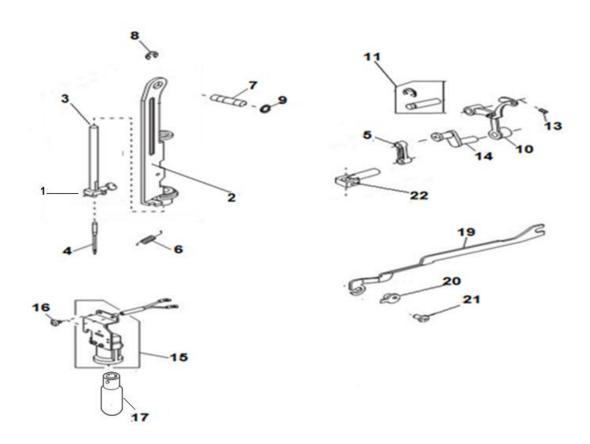


# 2- TABELA DE PEÇAS

REF.	DENOMINAÇÃO	CÓDIGO	REVISÃO
2	BASE DO TENSOR	97439	
3	SUP. DO LIMITADOR DO BRAÇO OSCILANTE	97440	
4	PARAFUSO	97441	
5	PORCA	97442	
6	PARAFUSO	97443	
7	BARRA DO CALCADOR	96884	
8	MOLA DA BARRA DO CALCADOR	96894	
9	SUPORTE DA BARRA DO CALCADOR	97444	
10	PARAFUSO	97445	
11	ALAV. DA BARRA DO CALCADOR	97446	
12	ANEL ELÁSTICO FIX. DA ALAVANCA	97447	
13	HASTE DE ACIONAMENTO DO TENSOR	97448	
14	ANEL ELÁSTICO DA HASTE DE ACIONAMENTO	97449	
15	PARAFUSO	97450	
17	SUPORTE DO CALCADOR	97451	
18	CALCADOR	14522	
19	PARAF. FIXAÇÃO SUPORTE DO CALCADOR	97453	
21	BASE DA HASTE	97454	
22	MOLA DA HASTE DE ACIONAMENTO	97455	
23	HASTE SUPERIOR DE ACION. DO TENSOR	97456	
24	ANEL ELÁSTICO	97457	
25	CONJUNTO DO TENSOR COMPLETO	97458	
26	GUIA FIO SUPERIOR	96890	
27	PARAFUSO	97460	
28	PARAFUSO	97461	

# COMPONENTES DO BRAÇO OSCILANTE,LÂMPADA E BARRA DA AGULHA

# 3- VISTA EXPLODIDA

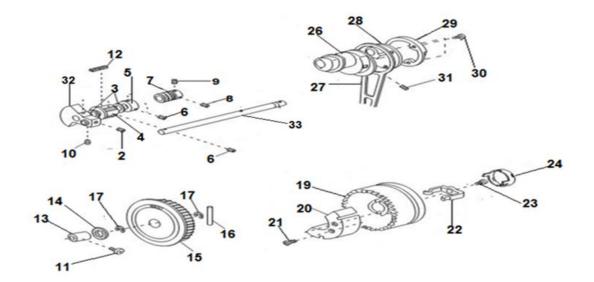


# 3- TABELA DE PEÇAS

REF.	DENOMINAÇÃO	CÓDIGO	REVISÃO
1	PRENDEDOR DA AGULHA	97645	
2	BRAÇO OSCILANTE	97462	
3	BARRA DA AGULHA	97463	
4	AGULHA	31000	
5	BIELA DA BARRA DA AGULHA	97464	
6	MOLA	97465	
7	EIXO DO BRAÇO OSCILANTE	97466	
8	ANEL ELÁSTICO	97467	
9	ARRUELA	97468	
10	ALAVANCA DO ESTICA FIO COMPLETO	97469	
11	EIXO DA ALAVANCA DO ESTICA FIO	97470	
13	PARAFUSO DE FIXAÇÃO	97471	
14	MANIVELA DO ESTICA FIO	97472	
15	SOQUETE DA LÂMPADA	97473	
16	PARAFUSO	97474	
17	LÂMPADA 110 V	97475	
17	LÂMPADA 220 V	97476	
19	HASTE DO ZIG ZAG	97477	
20	HASTE DE REGULAGEM	97478	
21	PINO EXCÊNTRICO	97479	
22	SUPORTE DA BARRA DA AGULHA	97602	

# COMPONENTES DO EIXO SUPERIOR E VOLANTE

# 4- VISTA EXPLODIDA

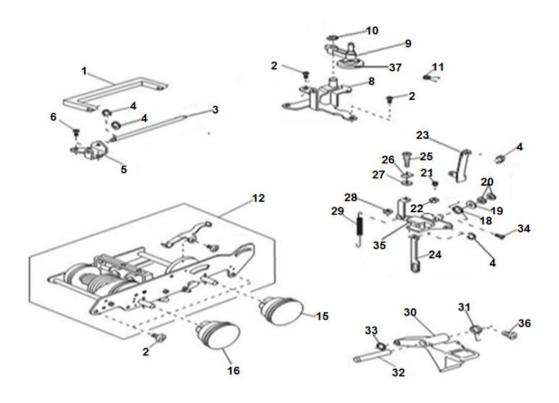


# 4- TABELA DE PEÇAS

REF.	DENOMINAÇÃO	CÓDIGO	REVISÃO
2	PARAFUSO	97480	
3	ARRUELA DE ENCOSTO DA BUCHA	97481	
4	BUCHA FRONTAL DO EIXO SUPERIOR	97482	
5	ANEL DE ENCOSTO	97483	
6	PARAFUSO	97484	
7	ENGRENAGEM DO EIXO SUPERIOR	97485	
8	PARAFUSO	97486	
9	PARAFUSO	97487	
10	PARAFUSO	97488	
11	PARAFUSO	97489	
12	FELTRO PARA LUBRIFICAÇÃO DO EIXO SUPERIOR	97490	
13	BUCHA TRASEIRA DO EIXO SUPERIOR	97491	
14	FELTRO DO VOLANTE	97492	
15	ANEL CORREIA	97493	
16	PINO ELÁSTICO DO CONTRA PESO DO VOLANTE	97494	
17	ANEL ELÁSTICO	97495	
19	VOLANTE MANUAL	97496	
20	CONTRA PESO DO VOLANTE	97497	
21	PARAFUSO	97498	
22	MOLA DO VOLANTE	97499	
23	PARAFUSO	97500	
24	TAMPA DO VOLANTE	97501	
26	EXCÊNTRICO	97502	
27	BIELA	97503	
28	ANEL DE FIXAÇÃO DA BIELA	97504	
29	CAPA DA BIELA	97505	
30	PARAFUSO	97506	
31	PARAFUSO	97507	
32	CONTRA PESO DO EIXO SUPERIOR	97508	
33	EIXO SUPERIOR	97509	

# COMPONENTES DO AUTOMÁTICO E ENROLADOR

# 5- VISTA EXPLODIDA

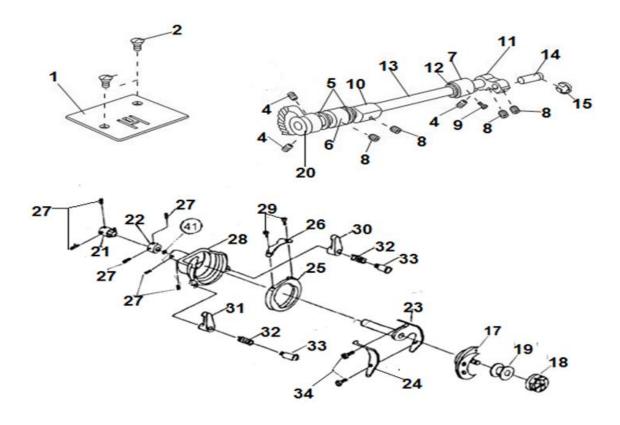


# 5- TABELA DE PEÇAS

REF.	DENOMINAÇÃO	CÓDIGO	REVISÃO
1	ALÇA	97510	
2	PARAFUSO	97511	
3	EIXO DA ALÇA	97512	
4	ANEL ELÁSTICO	97513	
5	BASE DO EIXO DA ALÇA	97514	
6	PARAFUSO	97515	
8	BASE DO ENCHEDOR DE BOBINA	97516	
9	ENCHEDOR DE BOBINA	97517	
10	ANEL ELÁSTICO	97518	
11	MOLA DO ENCHEDOR	97519	
12	MECANISMO COMPLETO	97520	
15	BOTÃO DO COMPRIMENTO DO PONTO	97521	
16	BOTÃO SELETOR DE PONTO	97522	
18	MOLA DO REGULADOR DE PONTO	97523	
19	ARRUELA	97524	
20	ANEL ELÁSTICO DO REGULADOR DE PONTOS	97525	
21	PARAFUSO	97526	
22	PORCA DE AJUSTE	97527	
23	HASTE DE REGULAGEM	97528	
24	HASTE DE ACION. DO REGULADOR PONTO	97529	
25	PARAFUSO	97530	
26	TRAVA PORCA	97531	
27	ARRUELA	97532	
28	PORCA DE AJUSTE	97533	
29	MOLA DE ACIONAMENTO DO REGULADOR	97534	
30	BOTÃO DE RETROCESSO	97535	
31	MOLA DO BOTÃO RETROCESSO	97536	
32	EIXO DO BOTÃO DE RETROCESSO	97537	
33	ANEL ELÁSTICO DO BOTÃO DE RETROCESSO	97538	
34	PARAFUSO	97539	
35	REGULADOR DE PONTOS	97540	
36	PARAFUSO	97541	
37	ANEL DE BORRACHA	4054	

# COMPONENTES DA CAIXA DA LANÇADEIRA E EIXO INFERIOR

# 6- VISTA EXPLODIDA

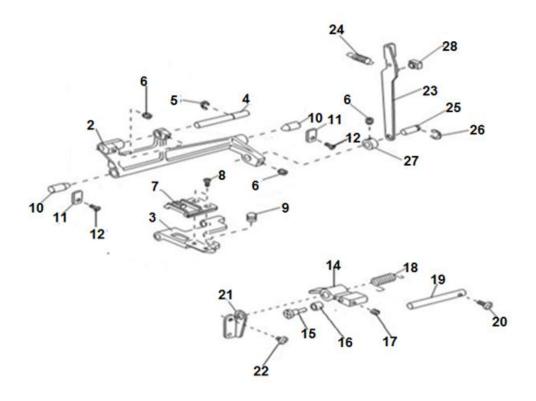


# 6- TABELA DE PEÇAS

REF.	DENOMINAÇÃO	CÓDIGO	REVISÃO
1	CHAPA DA AGULHA	96529	
2	PARAFUSO	96571	
4	PARAFUSO	97542	
5	ARRUELA DE ENCOSTO	97543	
6	BUCHA DE ENCOSTO	97544	
7	BUCHA DE FIX. DO EIXO INFERIOR	97545	
8	PARAFUSO	97546	
9	PARAFUSO	97547	
10	EXCÊNTRICO INFERIOR	97548	
11	ALAVANCA DO EIXO INFERIOR	97549	
12	FELTRO LUBRIFICANTE	97550	
13	EIXO INFERIOR	97551	
14	PINO DA ALAV. DO EIXO INFERIOR	97552	
15	ANEL ELÁSTICO	97553	
17	LANÇADEIRA	5194	
18	CAIXA DA BOBINA	13880	
19	BOBINA	1222	
20	COROA	97554	
21	PINHÃO	97555	
22	BUCHA DE ENCOSTO	97556	
23	CONDUTOR DA LANÇADEIRA	97557	
24	MOLA DO CONDUTOR	62132	
25	ARO DA CAIXA DA LANÇADEIRA	97024	
26	MOLA DO ARO	97038	
27	PARAFUSO	97558	
28	CAIXA DA LANÇADEIRA	97559	
29	PARAFUSO DE FIXAÇÃO DA MOLA DO ARO	97042	
30	BRAÇO FIXADOR DIREITO	97029	
31	BRAÇO FIXADOR ESQUERDO	97030	
32	MOLA DO BRAÇO FIXADOR	97039	
33	PARAFUSO DO BRAÇO FIXADOR	97041	
34	PARAFUSO DE FIXAÇÃO	97043	

# COMPONENTES DO GARFO, REBAIXADOR DOS DENTES E TRANSPORTE

# 7- VISTA EXPLODIDA

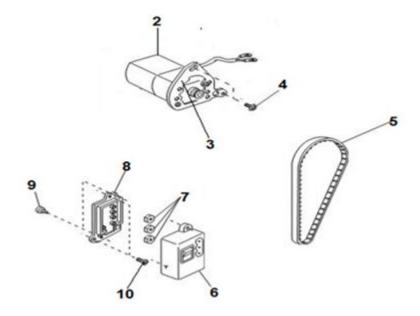


# 7- TABELA DE PEÇAS

REF.	DENOMINAÇÃO	CÓDIGO	REVISÃO
2	EIXO IMPULSOR	97560	
3	SUPORTE DO DENTE	97561	
4	EIXO IMPULSOR DO DENTE	97562	
5	ANEL ELÁSTICO	97563	
6	PARAFUSO	97564	
7	DENTE TRANSPORTADOR	96536	
8	PARAFUSO	97011	
9	MOLA DO SUPORTE DO DENTE	97565	
10	PINO CÔNICO	97566	
11	PLACA DO PINO CÔNICO	97567	
12	PARAFUSO	97568	
14	ALAV. DE ELEVAÇÃO DO DENTE	97569	
15	PINO EXCÊNTRICO DE ELEVAÇÃO DO DENTE	97570	
16	ROLETE DE ELEVAÇÃO DO DENTE	97571	
17	PARAFUSO	97572	
18	MOLA DE ELEVAÇÃO DO DENTE	97573	
19	EIXO DO REBAIXADOR DO DENTE	97574	
20	PARAFUSO	97575	
21	SUPORTE DO EIXO DE ELEVAÇÃO	97576	
22	PARAFUSO	97577	
23	GARFO	97578	
24	MOLA	97579	
25	PINO DE ARTICULAÇÃO DO PÉ DO GARFO	97580	
26	ANEL ELÁSTICO	97581	
27	ANEL DE ENCOSTO DO PÉ DO GARFO	97582	
28	GUIA DESLIZANTE DO GARFO	97583	

# **COMPONENTES DO MOTOR**

# 8- VISTA EXPLODIDA

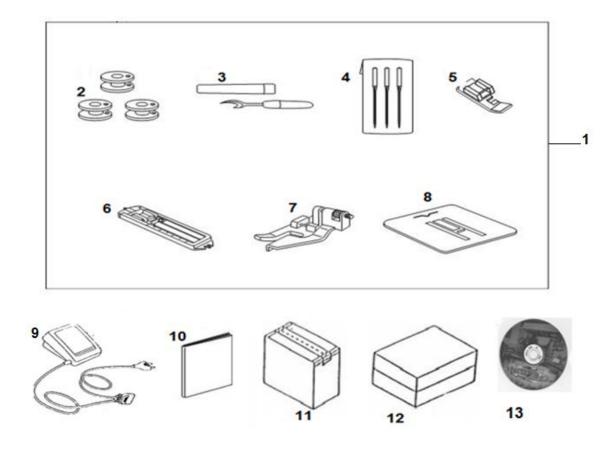


# 8- TABELA DE PEÇAS

REF.	DENOMINAÇÃO	CÓDIGO	REVISÃO
2	MOTOR 110 V	97584	
2	MOTOR 220 V	97585	
3	SUPORTE DO MOTOR	97586	
4	PARAFUSO DE FIXAÇÃO DO MOTOR	97587	
5	CORREIA	96875	
6	TOMADA DO MOTOR	97589	
7	PORCA	97590	
8	TAMPA DA TOMADA DO MOTOR	97591	
9	PARAFUSO	97592	
10	PARAFUSO DE FIXAÇÃO DA TOMADA	97593	

# ACESSÓRIOS E EMBALAGEM

# 9- VISTA EXPLODIDA



# 9- TABELA DE PEÇAS

REF.	DENOMINAÇÃO	CÓDIGO	REVISÃO
1	CONJUNTO DE ACESSÓRIOS	97596	
2	BOBINAS	1222	
3	ABRIDOR DE CASA	62147	
4	AGULHAS	31000	
5	SAPATA PARA ZIPER	62145	
6	SAPATA PARA CASEAR	14535	
7	CALCADOR PARA BAINHA	97452	
8	ISOLADOR DOS DENTES	97597	
9	REOSTATO 110 V	97594	
9	REOSTATO 220 V	97595	
10	MANUAL DE INSTRUÇÕES	97598	
11	EMBALAGEM 110V	97599	
11	EMBALAGEM 220V	97665	
12	CALÇO DE ISOPOR	97649	
13	DVD	97601	

# ANOTAÇÕES

**ELGIN S. A** 

RUA BARÃO DE CAMPINAS, 305 – CAMPOS ELÍSEOS

CEP: 01201-901 - SÃO PAULO/SP

Site: www.elgin.com.br



REV. 01 OUTUBRO 2013